

ΑΠΟ : Π. Ι. Ν Π. Ε ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

ΑΡ. ΦΑΞ : 2671360601

29 ΜΑΪ. 2017 16:07 P1

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΩΝ

Αριθμ. Πρωτ.: 1571
Ημερ.: 21/05/2017

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΩΝ
Τμ. Επιμελητηριακών Θεμάτων
Αθήνα, 30/5/2017
Ο Διευθυντής

ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ

Αργοστόλι, 29.5.2017

Αριθ. Πρωτ.: Οίκ.43586/10285

Προς:

1. Γ.Γ. Βιομηχανίας
2. Επιμελητήριο Κεφαλληνίας
3. Κεντρική Ένωση Επιμελητηρίων Ελλάδος (Φαξ: 210.36.22.320)
4. ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ
5. ΓΕΝΙΚΗ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ
6. ΗΜΕΡΗΣΙΟΣ
7. ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΟΣ
8. ΤΑ ΧΡΟΝΙΚΑ
9. ΗΧΩ ΤΩΝ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ.Δ/ση : Διοικητήριο - Αργοστόλι
Τ.Κ : 28100
Πληροφορίες : Σπαθής Ευάγγελος
Τηλ. : 26713.60589
Φαξ. : 26710.28078
Ηλ. Ταχυδρ. : tm_promithion.kef@pin.gov.gr

ΘΕΜΑ: Προκήρυξη Διεθνή Ηλεκτρονικού Ανοικτού Δημόσιου Διαγωνισμού ανάδειξης εργολάβων εργασιών ψεκασμών δακρυκτονίας έτους 2017 στην Περιφερειακή Ενότητα Κεφαλληνίας της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά με βάσει την τιμή και προϋπολογισμό 60.740,16€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%.

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθ. Οίκ.43457/10225/29.5.2017 περίληψη της διακήρυξης αναφορικά με το αντικείμενο του θέματος και παρακαλούμε για την δημοσίευση της στις εφημερίδες σας άνευ πλαισίου την μέχρι και το Σάββατο, 03 Ιουνίου 2017.

Το σχετικό τιμολόγιο πληρωμής, το οποίο θα βαρύνει τον ανάδοχο και σε περίπτωση που αποβεί άγονος την υπηρεσία μας, να αποσταλεί στην Υπηρεσία μας με δύο (2) φύλλα της εφημερίδας σας.

Το Επιμελητήριο Κεφαλληνίας παρακαλείται να μας αποστείλει τα σχετικά αποδεικτικά ανάρτησης.

Συνημμένα: σελ.1

Ο Προϊστάμενος της Διεύθυνσης

κ.α.α.

Ευάγγελος Σπαθής

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
Διοικητικό - Λογιστικό

ΑΔΑ: ΩΤΣΗ7ΛΕ-25Γ

INFORMATICS
DEVELOPMENT
AGENCY
Digitally signed by
INFORMATICS
DEVELOPMENT AGENCY
Date: 2017.05.29 14:03:40
Location: Athens

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
ΔΙΟΝΥΣΗΣ ΣΤΡΑΒΟΡΑΒΔΗΣ
ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ & ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ
ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Διοικητήριο - Αργοστόλι
Τ.Κ. : 28100

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
Αργοστόλι 29.5.2017

Αριθμ. Πρωτ.: Οίκ.43457/10225

Αριθμός Διακήρυξης: Οίκ.43441/10221/29.5.2017

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

«Προκήρυξη Διεθνή Ηλεκτρονικού Δημόσιου Ανοικτού διαγωνισμού ανάδειξης εργολάβων εργασιών ψεκασμών δακοκτονίας (CPV: 77100000-1) έτους 2017 στην Περιφερειακή Ενότητα Κεφαλληνίας (NUTS: GR 223) της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων με κριτήριο κατακύρωσης την προσφορά με την χαμηλότερη τιμή και προϋπολογισμό 60.740,16 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%»

Η Περιφέρεια Ιονίων Νήσων διενεργεί διεθνή ηλεκτρονικό ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό για την ανάδειξη των αναδόχων του έργου: «Εργασίες Ψεκασμού Δακοκτονίας Έτους 2017 (CPV: 77100000-1) στην Περιφερειακή Ενότητα Κεφαλληνίας (NUTS: GR 223)» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά με βάσει την τιμή και προϋπολογισμό 60.740,16€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%. Οι δαπάνες δακοκτονίας βαρύνουν τους Κ.Α.Π. της Π.Ι.Ν., για τις οποίες επιχορηγείται. Η σύμβαση δομείται σε δεκαεπτά (17) τμήματα, με τους ενδιαφερόμενους να έχουν την δυνατότητα να υποβάλλουν προσφορά για ένα ή περισσότερα τμήματα χωρίς δυνατότητα υποβολής εναλλακτικών προσφορών.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ). Οι προσφορές υποβάλλονται ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr και τα κατά περίπτωση έντυπα έγγραφα υποβάλλονται στα γραφεία της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Κεφαλληνίας της Π.Ι.Ν. (ταχ. δ/ση: Πλατεία Βαλλιάνου, ΤΚ. 28 100 Κεφαλονιά). Η ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών είναι μέχρι και 03.7.2017 και ώρα 17:00, η ημερομηνία της ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών είναι η 07.07.2017 και ώρα 11:00π.μ.. Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής, υπέρ του συμμετέχοντος, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει το 2% της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης με Φ.Π.Α.. Ο χρόνος ισχύος της προσφοράς είναι μέχρι 31.12.2017. Οι αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης είναι με ΑΔΑ: 7ΞΤΨ7ΛΕ-ΣΡΤ και ΑΔΑ: Ω0007ΛΕ-ΑΚΤ.

Αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες και διευκρινήσεις σχετικά με την διακήρυξη, υποβάλλονται ηλεκτρονικά στον δικτυακό τόπο (www.promitheus.gov.gr) μέχρι την 27.06.2017 και ώρα 17:00. Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες για τη διακήρυξη δίδονται στο τηλ: 26713.60589, φαξ:26710.28078, e-mail: tm_promithion.kefi@pin.gov.gr, αρμόδιος υπάλληλος κ. Σπαθής Ευάγγελος, τμήμα προμηθειών της Π.Ε. Κεφαλληνίας, Πλατεία Βαλλιάνου, Αργοστόλι, Κεφαλονιά. Η Διακήρυξη του διαγωνισμού έχει αναρτηθεί στο διαδίκτυο, στην διεύθυνση: www.pin.gov.gr, στο ΚΗΜΔΗΣ και στο ΕΣΗΔΗΣ. Η προκήρυξη εστάλη στην Ε.Ε.Ε.Κ την 26.5.2017.

Ο Πρόεδρος

της Οικονομικής Επιτροπής του Άρθρου 175 του

EVANGELOS SPATHIS

Ψηφιακά υπογεγραμμένο Ν.3852/2010 της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων
από EVANGELOS
SPATHIS
Ημερομηνία: 2017.05.29
13:03:41 EEST

Διονύσιος Στραβοράβδης



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΥΤΟΓΡΑΦΟ